

DESSERTES MOBILES

## Dessertes charge à niveau constant préréglée



Plage de mise à niveau de 345 à 810mm du sol.  
Capacité de charge pré-réglée en usine pour 40, 100 ou 180kg  
4 roulettes pivotantes diamètre 100 dont 2 à frein.  
Plateau avec bordure antichoc.  
Butée de fin course.

## Fiche Produit



Livré monté

Ergonomie, robustesse et fiabilité.  
Parfaitement ergonomiques, ces dessertes sont adaptées au support de charges lourdes et vous permettent d'avoir les bacs toujours à la même hauteur.

Nos dessertes sont conformes aux normes :  
NF D 60 050 et  
NF EN ISO 14 738  
Pour tous types de métiers, ces dessertes supportent jusqu'à 180kg (NC 180)

### Normes et labels:



## Caractéristiques techniques

### DESSERTES MOBILES

#### Dessertes charge à niveau constant pré réglée



#### Les caractéristiques techniques des Dessertes à Niveau

##### Constant sont :

Socle en tube d'acier 60 x 30  
Montants en profilés d'acier 2 mm  
Carter tôle d'acier 1 mm  
Finition peinture époxy polymérisé au four

##### Les dimensions :

Largeur : 650 mm  
Profondeur : 665 mm  
Hauteur : 1170 mm

##### L'ergonomie :

Label NF Mobilier Technique et GS  
Plateau 620 x 420 chants souples angles arrondis  
Course plateau par rapport au sol : 345 à 810 mm  
Capacité de charge pré réglée en usine (modèles NC) ou réglable (modèles NCR)  
Confort et souplesse d'utilisation : poids à vide 50 kg  
2 poignées de manutention ergonomiques

##### La sécurité :

Stabilité du socle sur 4 roulettes diamètre 100 pivotantes dont 2 à frein.  
NCR Réglage de la capacité de charge de 10 en 10 kg par poignées manuelles.  
Plaque d'instruction et Notice d'instruction  
Mécanisme de compensation de charge et système de guidage totalement carénés.  
Il est conseillé de vérifier régulièrement, au moins une fois par an, le fonctionnement et l'intégrité du système de ressorts.

##### Environnement : NF Environnement

REACH : Ces produits ne contiennent pas de substances interdites (ni déchets dangereux) par les réglementations en vigueur lors de leur mise sur le marché.  
Ces produits sont conçus et fabriqués en optimisant l'utilisation des matières premières et la consommation d'énergie, tout en respectant les attentes des clients.  
Ces produits ne nécessitent ni consommable, ni maintenance lors de leur utilisation.  
Structure et éléments métalliques démontables pour être orienté vers la filière fin de vie adéquate.  
Emballage carton recyclable suivant les règles de tri en place.  
Un audit Qualité de notre process est effectué chaque année par le F C B A dans le cadre de notre label NF Mobilier Technique.

