

ETABLIS ET POSTES DE TRAVAIL

ETABLIS PTH

Fixe



Fiche Produit



Livré en kit

Simple et peu encombrants ces châssis PTH sont également facilement aménageables de tiroirs suspendus.

Assemblage facile et rapide.

Idéal pour réaliser des établis, des tables d'emballage ou de préparation. L'établi PTH se caractérise par son rapport qualité-prix exceptionnel. Sa résistance est importante puisqu'il peut supporter une charge de 500KG sous contraintes.

Proposer un produit compétitif sans sacrifier la qualité constitue le pari réussi de la gamme PTH garantie 5 ans.

Normes et labels :

- Un produit certifié NF Environnement, NF Mobilier Technique, GS et plateau PEFC qui **témoignent de la qualité de sa fabrication.**
- Il est proposé dans de nombreuses variantes : 7 longueurs, 2 profondeurs, 16 finitions de plateaux, 12 coloris.



Caractéristiques techniques

ETABLIS ET POSTES DE TRAVAIL

Etabli PTH fixe

Caractéristiques techniques des châssis PTH fixes :

Le châssis est constitué d'une structure en tube d'acier d'épaisseur 20/10^{ème} et en tôle d'acier pliée d'épaisseur 25/10^{ème}.

Les pieds ou échelles réalisés en tube de section 40x40mm et soudés.

Les traverses horizontales réalisées par pliage en U de section 40x60x40mm.

Les 3 traverses relient les échelles : 2 en partie haute sous le plateau, une en partie basse.

La finition de la structure est réalisée par une peinture en poudre époxy polymérisée au four à 180°C.

Association structure et plateau :

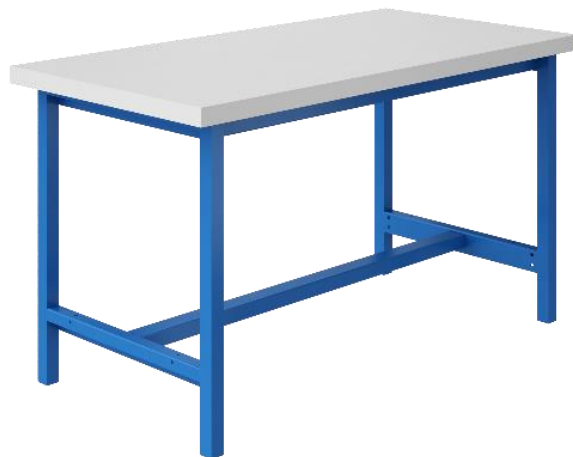
La structure de l'établi SI peut recevoir des plateaux en Multiplis hêtre 40 ou 24mm, Soupledur haute résistance abrasive 40mm, Taralay antichoc 40mm (n'est pas certifié NF Environnement), Multiplis hêtre PEHD 45mm, Multiplis hêtre caoutchouc 42mm, Multiplis hêtre galva 15/10^{ème} 42mm, Multiplis hêtre inox 15/10^{ème} 42mm, Mélaminé 38, 28 ou 19mm, Stratifié RESITOP haute résistance thermique 40 ou 30mm et stratifié antistatique ESD 30mm.

Dimensions des postes :

Longueurs : 750 (uniquement en P.750), 1000, 1200, 1500, 1800, 2000 et 2400mm.

Profondeurs : 750 et 1000mm.

Hauteur : 800mm.



La sécurité :

La conception est réalisée de telle manière que l'assemblage des éléments métalliques entre eux ne laisse aucune vis ou boulon apparent, ce qui permet d'assurer une meilleure protection de l'utilisateur contre les blessures.

Les tubes des pieds ou échelles sont équipés d'embouts plastiques anti-poinçonnement des sols.

Environnement :

Ces produits ne contiennent pas de substances interdites (ni déchets dangereux) par les réglementations en vigueur lors de leur mise sur le marché.

Ces produits sont conçus et fabriqués en optimisant l'utilisation des matières premières et la consommation d'énergie, tout en respectant les attentes des clients.

Ces produits ne nécessitent ni consommable, ni maintenance lors de leur utilisation.

Structure et éléments métalliques démontables pour être orienté vers la filière fin de vie adéquate (Recyclage : potentiel 98% et/ou Valorisation énergétique : potentiel 2%) Emballage carton recyclable suivant les règles de tri en place.

Conformité à la norme NF XPD 65762.

Un audit Qualité de notre process est effectué chaque année par le FCBA dans le cadre de notre label NF Mobilier Technique et Environnement.