



Armoires d'ateliers équipées



Robuste et personnalisable. Le choix et la modularité sont des points forts pour organiser le rangement des ateliers.

Les tablettes et les séparateurs verticaux sont en tôle d'acier galvanisée. Tiroirs coulissants sur glissières à billes ou sur guides.

Les tablettes et les tiroirs sont réglables en hauteur au pas de 25 mm sur taquets.

L'équipement de ces armoires d'atelier permet une parfaite adaptation à tous les métiers de l'industrie.

Plusieurs composition avec étagères, séparateurs galva et tiroirs multiples.

Corps monobloc en tôle.

Portes battantes fermant à clé, renforcées par oméga.

Caractéristiques techniques

RANGEMENTS

Armoires d'ateliers équipées

Les caractéristiques techniques sont :

Caisson réalisé en tôle d'acier épaisseur 10/10ème pliée-nervurée.

Fond, dessus et socle soudés par points.

Portes réalisées en tôle d'acier épaisseur 10/10ème pliée-nervurée avec oméga de renfort soudé.

- Portes pleines avec oméga de renfort soudé.
- Axes de pivot acier zingué.

Fermeture 2 points par serrure à clé encastrée.

Tablettes réglables réalisées en tôle d'acier épaisseur 10/10ème pliée-nervurée avec oméga renfort soudé.

Finition peinture époxy polymérisé au four.

Les dimensions :

Largeur : 1000 mm

Profondeur : 500 mm

Hauteur : 1950 mm

Profondeur des tiroirs: 430 mm

L'ergonomie :

Tablettes réglables en hauteur au pas de 25 mm sur taquets.

La sécurité :

Fermeture 2 points par serrure à clé encastrée.

Tablettes réglables renforcée charge admissible 150 kg uniformément répartie.

Environnement :

Ces produits ne contiennent pas de substances interdites (ni déchets dangereux) par les réglementations en vigueur lors de leur mise sur le marché.

Ces produits sont conçus et fabriqués en optimisant l'utilisation des matières premières et la consommation d'énergie, tout en respectant les attentes des clients. Ces produits ne nécessitent ni consommable, ni maintenance lors de leur utilisation. Structure et éléments métalliques démontables pour être orienté vers la filière fin de vie adéquate (Recyclage : potentiel 95 %).

Emballage carton recyclable suivant les règles de tri en place.