

ETABLIS ET POSTES DE TRAVAIL

Etabli CKS



La conception est réalisée de telle manière que l'assemblage des éléments métalliques entre eux ne laisse aucune vis ou boulon apparent, ce qui permet d'assurer une meilleure protection de l'utilisateur contre les blessures.

Fiche Produit



Livré en kit

Robustes avec leurs pieds en U en tôle d'acier, finition peinture époxy, ces châssis sont également facilement aménageable avec tiroirs suspendus.

Les châssis CKS sont destinés à tous types de métiers et supportent jusqu'à 750kg de charge.

Normes et labels :





Caractéristiques techniques des châssis CKS :

Le châssis est constitué d'une structure en tôle d'acier pliée d'épaisseur 25/10^e

Les pieds ou échelles réalisés en tube de section 60x60 mm et soudés et de traverse en tôle d'acier pliée d'épaisseur 25/10^e de section 80x60x40mm.

Les traverses horizontales longitudinales sont réalisées par pliage en U de section 40x60x40 mm.

La finition de la structure est réalisée par une peinture en poudre époxy polymérisée au four à 180°C.

Association structure et plateau :

La structure de l'établi SI peut recevoir des plateaux en Multiplis hêtre 40 ou 24mm, stratifié Résitop haute résistance thermique 40 ou 30mm, et les plateaux mélaminé épaisseur 38 et 28 mm.

Dimensions des postes :

Longueurs : 1200, 1500, 1800 et 2000 mm

Profondeur : 750 mm

Hauteur : 800 mm (hors plateau)

Sécurité :

Stabilité du piétement

ETABLIS ET POSTES DE TRAVAIL

Etabli CKS

Equipements d'établis :

Le plateau de l'établi CKS peut être équipé, en partie haute, de montants qui permettent d'accueillir un ensemble d'équipements (tablettes, rails, supports éclairage, panneaux perforés, supports et dévidoirs divers, etc.) et de placer à portée de main de l'utilisateur ses outils de travail dans des conditions d'ergonomie optimum.

Environnement :

Ces produits ne contiennent pas de substances interdites (ni déchets dangereux) par les réglementations en vigueur lors de leur mise sur le marché.

Ces produits sont conçus et fabriqués en optimisant l'utilisation des matières premières et la consommation d'énergie, tout en respectant les attentes des clients.

Ces produits ne nécessitent ni consommable, ni maintenance lors de leur utilisation.

Structure et éléments métalliques démontables pour être orienté vers la filière fin de vie adéquate (Recyclage : potentiel 98 % et/ou Valorisation énergétique : potentiel 2%).

Emballage carton recyclable suivant les règles de tri en place.

Conformité à la norme NF D 60050.

Un audit Qualité de notre process est effectué chaque année par le FCBA dans le cadre de notre label NF Mobilier Technique.